

## **\ "Regione\ "; Riorganizzata la rete oncologica Attivazione posti letto Hospice**

*Comunicato - 07/06/2014 - Napoli - [www.cinquerighe.it](http://www.cinquerighe.it)*

Napoli. "Abbiamo riorganizzato la rete oncologica." Cosgrave; Ferdinando Romano, capo dipartimento della Salute della Regione Campania. "La tutela dei cittadini nei confronti del rischio tumore era scarsa e i malati oncologici terminali non ricevevano nessuna assistenza appropriata. I ricoveri ospedalieri - ricorda - erano molto sopra la media nazionale e molti di questi inappropriati; e gli ospedali erano largamente inefficienti. Oggi grave; organizzata, per la prima volta, l'assistenza territoriale 24 ore su 24. Cosgrave; come disponeva il decreto Balduzzi. Tutto questo grazie alla nostra azione che si unisce alla professionalitgrave; di chi opera nel settore", conclude Romano. Il comunicato della Giunta regionale della Campania.

"Un altro risultato storico. Recuperiamo antichi ritardi e consegniamo ai campani un sistema piugrave; efficiente." Cosgrave; il presidente della Regione Campania Stefano Caldoro. "Fatti e ancora fatti, per noi contano questi", conclude il presidente.

Ecco come cambia l'assistenza oncologica.

a) Attivazione di posti letto di hospice (DCA 158/2012 e 82/2013):

• 32 in provincia di Salerno

• 35 in provincia di Caserta

• 12 in provincia di Napoli

• 22 in provincia di Avellino

• da attivare ulteriori 25 posti letto nel 2014 e 37 nel 2015

b) Rafforzamento della rete territoriale per la presa in carico domiciliare dei pazienti oncologici e potenziamento della rete di terapia del dolore per i pazienti oncologici terminali (DCA 92/2013)

c) Istituzione del registro tumori di popolazione della Regione Campania (LR 19/2012, DCA 104/2012, DCA 141/2012, LR 9/2014): ai registri delle AA.SS.LL. di Napoli 3 Sud e Salerno si aggiungono quelli di Caserta, Napoli 1, Napoli 2 Nord, Avellino, Benevento

- d) Istituzione del registro dei tumori infantili (DCA 7/2014)
- e) Riorganizzazione ed attualizzazione delle modalità di erogazione dello screening per i tumori della mammella, della cervice e del colon, al fine di garantire la piena copertura della popolazione target (DCA 14 /2014)
- f) Fra gli Interventi di riqualificazione dell'assistenza: riduzione del tasso di ospedalizzazione • riduzione della degenza preoperatoria (indicatore di efficienza gestionale) • incremento dell'assistenza domiciliare
- g) Riorganizzazione dell'assistenza primaria: dopo dieci anni è stato approvato l'Accordo Integrativo Regionale con i Medici di Medicina Generale, che consente di dare piena attuazione a quanto previsto dal DL 158/2012 (cd decreto Balduzzi, convertito dalla L 189/2012).

*Comunicato - 07/06/2014 - Napoli - [www.cinquerighe.it](http://www.cinquerighe.it)*