

## **Carabinieri; Coltello a serramanico nella tasca dei pantaloni Denuncia Sequestro**

*Comunicato - 02/03/2016 - Sant'Angelo dei Lombardi - [www.cinquerighe.it](http://www.cinquerighe.it)*

I Carabinieri della Compagnia di Sant'Angelo dei Lombardi hanno denunciato in stato di libert  alla competente Autorit  Giudiziaria un giovane irpino, presunto responsabile del reato di porto abusivo di armi e oggetti atti ad offendere. I militari della Stazione di Calitri, durante un normale controllo alla circolazione stradale, hanno notato una strana preoccupazione nell'uomo fermato alla guida della sua auto: procedevano quindi ad un accurato controllo e, a seguito di perquisizione, sorpredevano lo stesso in possesso di un coltello a serramanico che teneva nella tasca del pantalone. Ravvisando profili di illiceit  nella situazione riscontrata, i Carabinieri provvedevano a deferirlo in stato di libert  alla Procura della Repubblica di Avellino. Il coltello, della lunghezza di circa 20 centimetri,   stato sottoposto a sequestro.

*Comunicato - 02/03/2016 - Sant'Angelo dei Lombardi - [www.cinquerighe.it](http://www.cinquerighe.it)*