

## **Provincia; Comitato celebrativo del bicentenario dalla nascita del De Sanctis**

*Comunicato - 22/03/2017 - Avellino - [www.cinquerighe.it](http://www.cinquerighe.it)*

Avellino. Dall'Ente Provincia: Si insedierà; Venerdì; prossimo 24 Marzo, alle ore 15.00, il Comitato Provinciale celebrativo del bicentenario della nascita di Francesco De Sanctis, costituito con decreto del presidente Domenico Gambacorta. Alle 16.30, presso la Sala Auditorium del complesso monumentale dell'ex Carcere Borbonico di Avellino, seguirà; l'incontro pubblico con la presentazione del Comitato e gli interventi di Biagio De Giovanni e Massimiliano Marotta. Del Comitato Provinciale celebrativo del bicentenario della nascita di Francesco De Sanctis fanno parte Giuseppe Gargani, Presidente del Centro Studi Giuridici per l'Integrazione Europea Diritti e Libertà; Sebastiano Maffettone, Consigliere del Presidente della Giunta Regionale della Campania per i temi attinenti all'organizzazione Culturale; Rosa Grano, Dirigente dell'Ufficio Scolastico Territoriale di Avellino; Giuseppe Guglielmo, Sindaco del Comune di Andretta; Marcello Antonio Arminio, Sindaco del Comune di Bisaccia; Michele Di Maio, Sindaco del Comune di Calitri; Antonio Di Conza, Sindaco del Comune di Lacedonia; Rosa Anna Maria Repole, Sindaco del Comune di Sant'Angelo dei Lombardi; Giuseppe Covino, Consigliere Comunale di Morra De Sanctis; Gerardo Caputo, Consigliere Comunale di Morra De Sanctis; Alessandro Barbano, Direttore del quotidiano "Il Mattino"; Salvatore Cincotti, Amministratore Delegato Altergon; Biagio De Giovanni, Università; degli Studi di Napoli; Sergio De Piano, Università; agli Studi di Salerno; Alberto Granese, Università; agli Studi di Salerno; Massimiliano Marotta, Vice-Presidente dell'Istituto Italiano per gli Studi Filosofici di Napoli; Aldo Masullo, Università; agli Studi di Napoli; Otello Natale, Amministratore Delegato Ema; Giulio Rosa, Università; degli Studi di Salerno; Paolo Scudieri, Amministratore Delegato Adler Group Italia; Francesco Tomatis, Università; degli Studi di Salerno; Vincenzo Vitiello, Università; "Vita-Salute"; San Raffaele di Milano. &nbsp;

*Comunicato - 22/03/2017 - Avellino - [www.cinquerighe.it](http://www.cinquerighe.it)*